

**HARMONOGRAM SZKOLENIA**  
**„Kurs programisty CNC”**  
 17.02.2025r.-26.02.2025r ( 60 godz.)

L.p.	Data/ daty szkolenia	Dzień tygodnia	Tytuł szkolenia– tematyka zajęć	Prowadzący	Liczba uczestników	Liczba godzin	Godziny szkolenia bez przerw (od – do)	Godziny przerw (od – do)
1	17.02. 25r	Poniedziałek	Podstawowe zasady BHP  Rysunek techniczny, karta technologiczna, instrukcje maszynowe	Adrian Młynarczyk	10	8	8:30 – 10:00 10:15 -11:45 12:00 -13:30 14:15 – 15:45	10:00 – 10:15 11:45 -12:00 13:30 14:15
2	18.02. 25r	Wtorek	Obsługa obrabiarek sterowanych numerycznie  Mocowanie detalu, ustawianie początku układu współrzędnych  Dobór narzędzi skrawających, korekty narzędziowe.	Adrian Młynarczyk	10	8	8:30 – 10:00 10:15 -11:45 12:00 -13:30 14:15 – 15:45	10:00 – 10:15 11:45 -12:00 13:30 14:15
3	19.02. 25r	Środa	Dobór parametrów skrawania,  Tworzenie i edycja programu NC  Programowanie cyklów tokarskich /frezarskich	Adrian Młynarczyk	10	8	8:30 – 10:00 10:15 -11:45 12:00 -13:30 14:15 – 15:45	10:00 – 10:15 11:45 -12:00 13:30 14:15
4	20.02. 25r	Czwartek	Programowanie CAD/ CAM	Adrian Młynarczyk	10	8	8:30 – 10:00 10:15 -11:45 12:00 -13:30 14:15 – 15:45	10:00 – 10:15 11:45 -12:00 13:30 14:15
5	21.02. 25r	Piątek	Programowanie CAD/ CAM	Adrian Młynarczyk	10	8	8:30 – 10:00 10:15 -11:45 12:00 -13:30 14:15 – 15:45	10:00 – 10:15 11:45 -12:00 13:30 14:15
6	24.02. 25r	Poniedziałek	Podprogramy  Programowanie 4 osi  Programowanie MACRO	Adrian Młynarczyk	10	8	8:30 – 10:00 10:15 -11:45 12:00 -13:30 14:15 – 15:45	10:00 – 10:15 11:45 -12:00 13:30 14:15
7	25.02. 25r	Wtorek	Obróbka wyrobu zgodnie z dokumentacją technologiczną	Adrian Młynarczyk	10	8	8:30 – 10:00 10:15 -11:45 12:00 -13:30 14:15 – 15:45	10:00 – 10:15 11:45 -12:00 13:30 14:15
8	26.02. 25r	Środa	Obsługa narzędzi pomiarowych  Kontrola bieżących i ostatecznych wykonywanych wyrobów	Adrian Młynarczyk	10	4	8:30 – 10:00 10:15 -11:45	10:00 – 10:15