

HARMONOGRAM SZKOLENIA
„Kurs programisty CNC” Gr. II
 25.08.2025r.- 30.08.2025r (60 godz.)
 Miejsce realizacji kursu: Polik 45, 95-060 Polik

L.p.	Data/ daty szkolenia	Dzień tygodnia	Tytuł szkolenia– tematyka zajęć	Prowadzący	Liczba uczestników	Liczba godzin	Godziny szkolenia bez przerw (od – do)	Godziny przerw (od – do)
1.	25.08.25r	Poniedziałek	- Podstawowe zasady BHP - Rysunek techniczny, karta technologiczna, instrukcje maszynowe - Obsługa obrabiarek sterowanych numerycznie	Adrian Młynarczyk	10	10	8:30 – 10:00 10:15 -11:45 12:00 -13:30 14:15 – 15:45 16:00 -17:30	10:00 – 10:15 11:45 - 12:00 13:30 - 14:15 15:45 – 16:00
2.	26.08.25r	Wtorek	- Mocowanie detalu, ustawianie początku układu współrzędnych - Dobór narzędzi skrawających, korekty narzędziowe. - Dobór parametrów skrawania, - Tworzenie i edycja programu NC	Adrian Młynarczyk	10	10	8:30 – 10:00 10:15 -11:45 12:00 -13:30 14:15 – 15:45 16:00 -17:30	10:00 – 10:15 11:45 - 12:00 13:30 - 14:15 15:45 – 16:00
3.	27.08.25r	Środa	- Programowanie cykliów tokarskich /frezarskich - Programowanie CAD/ CAM	Adrian Młynarczyk	10	10	8:30 – 10:00 10:15 -11:45 12:00 -13:30 14:15 – 15:45 16:00 -17:30	10:00 – 10:15 11:45 - 12:00 13:30 - 14:15 15:45 – 16:00
4.	28.08.25r	Czwartek	- Programowanie CAD/ CAM - Podprogramy - Programowanie 4 osi - Programowanie MACRO	Adrian Młynarczyk	10	10	8:30 – 10:00 10:15 -11:45 12:00 -13:30 14:15 – 15:45 16:00 -17:30	10:00 – 10:15 11:45 - 12:00 13:30 - 14:15 15:45 – 16:00
5.	29.08.25r	Piątek	Obróbka wyrobu zgodnie z dokumentacją technologiczną	Adrian Młynarczyk	10	10	8:30 – 10:00 10:15 -11:45 12:00 -13:30 14:15 – 15:45 16:00 -17:30	10:00 – 10:15 11:45 - 12:00 13:30 - 14:15 15:45 – 16:00
6.	30.08.25r	Sobota	- Obróbka wyrobu zgodnie z dokumentacją technologiczną - Obsługa narzędzi pomiarowych - Kontrola bieżących i ostatecznych wykonywanych wyrobów	Adrian Młynarczyk	10	10	8:30 – 10:00 10:15 -11:45 12:00 -13:30 14:15 – 15:45 16:00 -17:30	10:00 – 10:15 11:45 - 12:00 13:30 - 14:15 15:45 – 16:00

PREZES ZARZĄDU
AMPLO SP. Z O.O.

Adrian Młynarczyk