

## HARMONOGRAM SZKOLENIA

### „Kurs CNC”

01.02.2025r.- 27.02.2025r ( 90 godz.)

Lp.	Data/ data szkolenia	Dzień tygodnia	Tytuł szkolenia– tematyka zajęć	Prowadzący	Liczba uczestników	Liczba godzin	Godziny szkolenia bez przerw (od – do)	Godziny przerw (od – do)
1	01.02.25r	Sob.	Podstawowe zasady BHP	Adrian Młynarczyk	10	8	8:45-10:15 10:30-12:00 12:15-13:45 14:30-16:00	10:15-10:30 12:00-12:15 13:45-14:30
2	15.02. 25r	Sob.	Obsługa przemysłowych obrabiarek sterowanych numerycznie	Adrian Młynarczyk	10	8 1/3	8:30-10:15 10:30-12:00 12:15-13:45 14:30-16:00	10:15-10:30 12:00-12:15 13:45-14:30
3	17.02. 25r	Pon.	Obsługa i programowanie centrów tokarskich i frezarskich CNC	Adrian Młynarczyk	10	8 1/3	8:30-10:15 10:30-12:00 12:15-13:45 14:30-16:00	10:15-10:30 12:00-12:15 13:45-14:30
4	18.02. 25r	Wt.	Obróbka wyrobu zgodnie z dokumentacją technologiczną	Adrian Młynarczyk	10	8 1/3	8:30-10:15 10:30-12:00 12:15-13:45 14:30-16:00	10:15-10:30 12:00-12:15 13:45-14:30
5	19.02. 25r	Śr.	Kontrola bieżących i ostatecznych wykonywanych wyrobów	Adrian Młynarczyk	10	8	8:45-10:15 10:30-12:00 12:15-13:45 14:30-16:00	10:15-10:30 12:00-12:15 13:45-14:30
6	20.02. 25r	Cz.	Dobór i ustawiania narzędzi oraz parametrów obróbczych obrabiarek sterowanych numerycznie	Adrian Młynarczyk	10	8	8:45-10:15 10:30-12:00 12:15-13:45 14:30-16:00	10:15-10:30 12:00-12:15 13:45-14:30
7	21.02. 25r	Pt.	Tworzenie i wprowadzanie ręcznego programu NC	Adrian Młynarczyk	10	8	8:45-10:15 10:30-12:00 12:15-13:45 14:30-16:00	10:15-10:30 12:00-12:15 13:45-14:30
8	24.02. 25r	Pon.	Interpretacja istniejących programów oraz ich edytowanie	Adrian Młynarczyk	10	8 1/3	8:30-10:15 10:30-12:00 12:15-13:45 14:30-16:00	10:15-10:30 12:00-12:15 13:45-14:30
9	25.02. 25r	Wt.	Wykonywanie różnych części maszyn na obrabiarkach sterowanych numerycznie w oparciu o utworzony program obróbczy	Adrian Młynarczyk	10	8 1/3	8:30-10:15 10:30-12:00 12:15-13:45 14:30-16:00	10:15-10:30 12:00-12:15 13:45-14:30
10	26.02. 25r	Śr.	Znajomość oraz prawidłowa interpretacja rysunku technicznego	Adrian Młynarczyk	10	8 1/3	8:30-10:15 10:30-12:00 12:15-13:45 14:30-16:00	10:15-10:30 12:00-12:15 13:45-14:30
11	27.02. 25r	Cz.	Korzystanie z różnorodnych narzędzi pomiarowych, stosowanych przy stanowisku operatora CNC	Adrian Młynarczyk	10	8	8:45-10:15 10:30-12:00 12:15-13:45 14:30-16:00	10:15-10:30 12:00-12:15 13:45-14:30